**Załącznik Nr 2 do decyzji OS-I.7222.60.4.2022.AW**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Linia do obróbki nakrętek – wyciąg centralny z obrabiarek | **E41** | 9,1 | 0,55 | 6,72otwarty | 290 | węglowodory alifatyczne | 0,00039 | brak | 7920 |
| Linia do obróbki śrub – wyciąg znad stanowisk obrabiarki | **E54** | 8,8 | 0,5 | 6,56otwarty | 290 | węglowodory alifatyczne | 0,000062 | Separator mgły olejowej oraz dymuABSOLENT – ODR 6000 | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny znad stanowisk hartowniczych | **E63** | 9 | 0,8 | 12,72otwarty | 293 | akroleina | 0,00069 | brak | 5600 |
| Odciąg wentylacyjny znad szlifierek | **E64** | 9 | 0,6 | 11,39otwarty | 293 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,003980,003980,00398 | Komora osadcza | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E67** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E68** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E69** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E70** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E71** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E72** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E73** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E74** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg wentylacyjny z hali piecówkołpakowych | **E75** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E76** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E77** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych | **E78** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010,00320,0030,000110,000110,00011 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych- odpuszczanie | **E79** | 11 | 0,4 | 6,4otwarty | 435 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,008140,05150,001410,001410,00141 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-odpuszczanie | **E80** | 11 | 0,4 | 4,0otwarty | 353 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,01830,12530,001320,001320,00132 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-myjka 477 | **E81** | 11 | 0,315 | 2,6otwarty | 319 | dwutlenek azotupył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,010930,0007970,0007970,000797 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-hartowanie | **E82** | 11 | 0,16 | 5,0otwarty | 477 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,0026790,00280,0004370,0004370,000437 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-hartowanie | **E83** | 11 | 0,4 | 4,3otwarty | 383 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,09930,03890,0001920,0001920,000192 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie | **E84** | 11 | 0,315 | 3,5otwarty | 400 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,063560,009120,000640,000640,00064 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie | **E85** | 11 | 0,315 | 5,3otwarty | 445 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,14020,01560,0005070,0005070,000507 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie | **E86** | 11 | 0,5 | 5,7otwarty | 461 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,17030,04810,00160,00160,0016 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - hartowanie | **E87** | 11 | 0,315 | 8,4otwarty | 514 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,01980,13350,00110,00110,0011 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - myjka | **E88** | 11 | 0,315 | 4,5otwarty | 379 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,04870,01530,0006240,0006240,000624 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - generator | **E89** | 11 | 0,315 | 3,5otwarty | 376 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,0048970,025330,000260,000260,00026 | brak | 7920 |
| Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - generator | **E90** | 9,5 | 0,63 | 2,5otwarty | 309 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,005880,06730,001420,001420,00142 | brak | 7920 |
| Linia do obróbki śrub - wyciąg znad stanowisk obrabiarek | **E93** | 9 | 0,63 | 12,2otwarty | 313 | węglowodory alifatyczne | 0,0039 | brak | 7920 |
| Linia trawialnicza - wyciąg znad wanien do trawienia | **E94** | 10 | 0,95 | 17,4otwarty | 308 | chlorowodór | 0,5698 | brak | 6050 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Suszarka z linii trawialniczej – odciąg z nagrzewnic | **E95** | 10 | 0,3 | 0,9otwarty | 358 | dwutlenek azotupył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,008430,0003230,0003230,000323 | brak | 7920 |
| Odciąg miejscowy z procesu spawania | **E96** | 9 | 0,4 | 14,6otwarty | 300 | dwutlenek azotupył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,025960,05170,05170,0517 | brak | 2600 |
| Odciąg z pieca z linii do ulepszania wyrobów śrubowych | **E97** | 18 | 0,7 | 3,0otwarty | 293 | dwutlenek azotutlenek węglapył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | 0,01350,0230,000410,000410,00041 | brak | 7920 |
| Generator gazu ENDO | **E104** | 13 | 0,3 | 3,78otwarty | 407 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00050,00050,00050,01650,00360,0177 | brak | 7920 |
| Generator gazu ENDO | **E105** | 13 | 0,3 | 2,18otwarty | 363 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00030,00030,00030,00230,00330,0117 | brak | 7920 |
| Generator gazu ENDO | **E106** | 13 | 0,3 | 1,97otwarty | 291 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00030,00030,00030,00370,0030,0067 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Generator gazu ENDO | **E107** | 12 | 0,6 | 1,58otwarty | 289 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00080,00080,00080,01660,00970,0016 | brak | 7920 |
| Generator gazu ENDO | **E108** | 12 | 0,6 | 1,32otwarty | 288 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00070,00070,00070,0080,00810,0013 | brak | 7920 |
| Generator gazu ENDO | **E109** | 11 | 0,3 | 1,97otwarty | 307 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,0010,0010,0010,01820,0120,002 | brak | 7920 |
| Wyrzut wentylacji z hali auto\_moto obróbka plastyczna wentylatorownia północ | **E111** | 11 | 0,3 | 2,58poziomy | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00030,00030,00030,0040,0030,0453 | brak | 5600 |
| Wyrzut wentylacji z hali auto\_moto obróbka plastyczna wentylatorownia południe nr 1 | **E112** | 11 | 0,3 | 2,58poziomy | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00030,00030,00030,00530,00330,0432 | brak | 5600 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Wyrzut wentylacji z hali auto\_moto część środkowa wentylatorownia południe | **E114** | 11 | 0,2 | 2,58 poziomy | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00010,00010,00010,01040,0010,0096 | brak | 5600 |
| Wyrzut wentylacji z hali auto\_moto obróbka cieplna nowy Can\_Eng nr.2 wentylatorownia południe | **E116** | 11 | 0,2 | 2,58 poziomy | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00010,00010,00010,00120,00140,0158 | brak | 7920 |
| Wyrzut wentylacji z hali auto\_moto obróbka cieplna nowy Can\_Eng nr 1 wentylatorownia południe | **E119** | 11 | 0,2 | 2,58otwarty | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotu | 0,00020,00020,00020,00110,00180,0151 | brak | 7920 |
| Palnik myjki wstępnej linii Can-ENG 1 | **E120** | 12 | 0,25 | 2,68otwarty | 348 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory aromatycznewęglowodory alifatyczneakroleina | 0,00020,00020,00020,05030,00280,01120,00030,00010,00002 | brak | 7920 |
| Odciąg z nad wanny myjki wstępnej linii Can-Eng 1 | **E121** | 13 | 0,25 | 2,61otwarty | 306 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,00080,00070,0003 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Spaliny z pieca hartowaniczego po odzysku ciepła w myjce do odfosforanowania na linii Can-Eng 1 | **E122** | 15,1 | 0,25 | 18,1otwarty | 419 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00160,00160,00160,0315890,01110,3327360,00050,00020,0006 | brak | 5544 |
| Palnik myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 1 | **E123** | 12 | 0,2 | 6,5otwarty | 381 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00010,00010,00010,0014170,00440,023010,00100,00670,0002 | brak | 7920 |
| Odciąg z nad wanny myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 1 | **E124** | 12 | 0,25 | 4,12otwarty | 339 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,000700,000400,00030 | brak | 7920 |
| Palnik myjki po odfosforanowaniu na linii Can-Eng 1 | **E125** | 12 | 0,25 | 4,19otwarty | 376 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00040,00040,00040,0026000,00440,106000,001800,000100,00002 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg z nad myjki po usuwaniu fosforanów Can-Eng 1 | **E126** | 12 | 0,25 | 2,02otwarty | 309 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,00070,00020,0109 | brak | 7920 |
| Spaliny bezpośrednio z pieca hartowniczego linii Can-Eng 1 | **E127** | 15,1 | 0,25 | 17,9otwarty | 303 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00160,00160,00160,0315890,01110,3327360,00050,00020,0006 | brak | 2376 |
| Odciąg z przedsionka pieca hartowniczeg – dopalanie atmosfery ENDO linii Can-Eng 1 | **E128** | 12 | 0,25 | 7,63otwarty | 753 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,000700,000700,000700,159600,008100,018700,000300,000400,00002 | brak | 7920 |
| Dopalanie oparów oleju z komory | **E129** | 12 | 0,25 | 10,6otwarty | 456 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,000900,000900,000900,020800,011200,01900,005200,096960,00008 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Spaliny z pieca do odpuszczania po odzysku ciepła w myjce po hartowaniu na linii Can-Eng 1 | **E130** | 12 | 0,25 | 6,03otwarty | 418 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00060,00060,00060,0136460,004100,0217800,00050,03000,00002 | brak | 2376 |
| Odciąg z nad myjki po hartowaniu na linii Can-Eng 1 | **E131** | 12 | 0,25 | 1,92otwarty | 306 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00020,00020,00020,03100,00200,000300,000800,00070,00001 | brak | 7920 |
| Odciąg z przedsionka pieca do odpuszczania linii Can-Eng 1 | **E132** | 12 | 0,25 | 5,01otwarty | 438 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00130,00130,00130,076600,00530,00090,00380,00140,00002 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Spaliny bezpośrednio z pieca do odpuszczania na linii Can-Eng 1 | **E133** | 12 | 0,3 | 3,81otwarty | 328 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00050,00050,00050,0194520,00480,0830160,00070,00100,00003 | brak | 5544 |
| Odciąg z nad wanny z emulsją do konserwacji na linii Can-Eng 1 | **E134** | 12 | 0,25 | 1,91otwarty | 298 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00080,00080,00080,27480,00200,00030,00380,00240,0003 | brak | 7920 |
| Palnik myjki wstępnej linii Can-ENG 2 | **E135** | 12 | 0,25 | 2,68otwarty | 348 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00020,00020,00020,05030,00280,01120,00010,00030,00002 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg z nad wanny myjki wstępnej linii Can-Eng 2 | **E136** | 12 | 0,25 | 2,61otwarty | 306 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,00080,00070,00030 | brak | 7920 |
| Spaliny z pieca hartowaniczego po odzysku ciepła w myjce do odfosforanowania na linii Can-Eng 2 | **E137** | 12 | 0,25 | 5,48otwarty | 383 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00070,00070,00070,0315890,00410,3327360,00070,00130,0003 | brak | 5544 |
| Palnik myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 2 | **E138** | 12 | 0,2 | 6,5otwarty | 381 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00010,00010,00010,045560,00440,0107940,00100,006700,00002 | brak | 7920 |
| Odciąg z nad wanny myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 2 | **E139** | 12 | 0,25 | 4,12otwarty | 339 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,00070,00040,0003 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Palnik myjki po odfosforanowaniu na linii Can-Eng 2 | **E140** | 12 | 0,25 | 4,19otwarty | 376 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00040,00040,00040,00260,00440,10060,01800,00100,00002 | brak | 7920 |
| Odciąg z nad myjki po usuwaniu fosforanów Can-Eng 2 | **E141** | 12 | 0,25 | 2,02otwarty | 309 | węglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczne2-aminoetanol | 0,00070,00020,01090 | brak | 7920 |
| Spaliny bezpośrednio z pieca hartowniczego linii Can-Eng 2 | **E142** | 12 | 0,25 | 6,62otwarty | 609 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00060,00060,00060,0315890,0070,3327360,00530,00140,00002 | brak | 7920 |
| Odciąg z przedsionka pieca hartowniczego - dopalanie atmosfery ENDO linii Can-Eng 2 | **E143** | 12 | 0,25 | 7,63otwarty | 753 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00070,00070,00070,15960,00810,01870,00030,00040,00002 | brak | 2376 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Dopalanie oparów oleju z komory hartowniczej linii Can-Eng 2 | **E144** | 12 | 0,25 | 10,6otwarty | 456 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00090,00090,00090,02080,01120,00190,00520,09690,00008 | brak | 7920 |
| Spaliny z pieca do odpuszczania po odzysku ciepła w myjce po hartowaniu na linii Can-Eng 2 | **E145** | 12 | 0,25 | 6,03otwarty | 418 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00060,00060,00090,0136460,00410,021780,00050,03000,00002 | brak | 7920 |
| Odciąg z nad myjki po hartowaniu na linii Can-Eng 2 | **E146** | 12 | 0,25 | 1,92otwarty | 306 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00020,00020,00020,00310,00200,00030,00080,00070,00001 | brak | 2376 |
| Odciąg z przedsionka pieca do odpuszczania linii Can-Eng 2 | **E147** | 12 | 0,25 | 5,01otwarty | 438 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00130,00130,00130,076600,00530,00090,00380,00140,00002 | brak | 7920 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Spaliny bezpośrednio z pieca do odpuszczania na linii Can-Eng 2 | **E148** | 12 | 0,3 | 3,81otwarty | 328 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00050,00050,00050,0194520,00480,0830160,00070,00100,00003 | brak | 5544 |
| Odciąg z nad wanny z emulsją do konserwacji na linii Can-Eng 2 | **E149** | 12 | 0,25 | 1,91otwarty | 298 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarkidwutlenek azotuwęglowodory alifatycznewęglowodory aromatyczneakroleina | 0,00080,00080,00080,27480,0020,00030,00380,00240,00003 | brak | 7920 |
| Odciąg z wentylacji urz. do nakładania farby utwardzanej prom.UV na kotwach | **E150** | 8 | 0,1 | 16,3zadaszony | 300 | alkohol butylowy | 0,009600 | brak | 5600 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Odciąg z wentylacji urządzenia do nakładania farby utwardzanej promieniowaniem UV na kotwach | **E151** | 8 | 0,05 | 16,3zadaszony | 300 | alkohol butylowy | 0,009600 | brak | 2600 |
| Odciąg z wentylacji urządzenia do nakładania farby utwardzanej promieniowaniem UV na kotwach | **E152** | 8 | 0,05 | 16,3zadaszony | 300 | alkohol butylowy | 0,009600 | brak | 2600 |
| Wyrzut wentylacji z hali auto-moto obróbka plastyczna wentylatorownia południe nr 2 | **E160** | 11 | 0,2 | 2,58otwarty | 466 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5tlenek węgladwutlenek siarki | 0,0001000,0001000,0001000,0012000,001400 | brak | 5600 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Emisja dopuszczalna** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas pracy****[h/rok]** |
| **Nr** | **Wysokość****[m]** | **Średnica [m)** | **Prędkość na wylocie****[m/s]** | **Temp.****gazów****[K]** | **Rodzaj****zanieczyszczenia** | **[kg/h]** |
|  |
| Skruber nowej linii do cynkowania galwanicznego | **E181** | 10 | 0,8 | 10,2otwarty | 294 | pył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5cynkchlorowodóramoniak | 0,0200,0200,0200,020,20,2 | Skruber o skuteczności 90 % | 7920 |

\* - dopuszczalna wielkość emisji lotnych związków organicznych wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany wyrażona jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny. Jako LZO rozumie się związki organiczne mające w temperaturze 293,15 K prężność par nie mniejszą niż 0,01 kPa.

\*\* - parametry informacyjne (wartość parametru uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń)

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA